

**Leistungserklärung**

Nr.	0531 - CPR - 1317 - 1981
Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	<b>Eco-Safe BW</b>
Verwendungszweck:	Fahrzeugrückhaltesystem für Straßenverkehrsräume gemäß EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012. Eco-Safe BW ist eine Schutzeinrichtung mit höherem Aufhaltevermögen für den Einsatz auf Bauwerken am Fahrbahnrand oder in zweireihiger Aufstellung im Seitentrennstreifen.
Hersteller:	Erwin PEETZ GmbH & Co. KG Finkenstraße 14 57368 Lennestadt Deutschland
System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:	System 1 gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011
Notifizierte Stelle (Kennnummer):	TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH (0531) Arsenal Objekt 207 A-1030 Wien
Erklärte Leistungen:	Aufhaltestufe: N2, H1, L1 Anprallheftigkeit: A Normalisierter Wirkungsbereich N2: W1 ( $W_N = 0,6$ m) Normalisierte Dynamische Durchbiegung N2: $D_N = 0,5$ m Normalisierter Wirkungsbereich H1, L1: W2 ( $W_N = 0,8$ m) Normalisierte Dynamische Durchbiegung H1, L1: $D_N = 0,6$ m Normalisierte Fahrzeugeindringung H1, L1: VI7 ( $V_{IN} = 2,4$ m) Beständigkeit Schneeräumung: Klasse 3 Dauerhaftigkeit: Stahl, verzinkt nach EN ISO 1461 oder EN 10346

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

*Ann-Katharin Peetz*

Name und Funktion des Zeichnungsberechtigten

*Lennestadt, 20.07.2020*

Ort und Datum der Ausstellung

*C. Peetz*

Unterschrift

**Zusatzinformation zur Leistungserklärung:**

Bedingungen für den Zusammenbau:



- 1.) Die Montage muss unter Einhaltung der Einbauanleitung der Studiengesellschaft für Stahlschutzplanken e.V. erfolgen.
- 2.) Nach RAL-RG 620 gefertigte Bauteile von anderen RAL-Herstellern, die für das Produkt über ein Zertifikat der Leistungsbeständigkeit verfügen, sind mit diesem Produkt kompatibel.
- 3.) Nur vollständig montierte Fahrzeugrückhaltesysteme dürfen in Betrieb genommen werden.
- 4.) Die erwartete Gebrauchsdauer des FRS beträgt 25 Jahre. Die tatsächliche Gebrauchsdauer hängt jedoch von Faktoren ab, auf die der Hersteller keinen Einfluss hat.